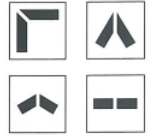


Eine für alles

A machine for all needs

Une machine pour tout

AKS 1100



AKS 1105
AFL 1105

AKS 1105
Mit Schweißraupenbegrenzung: 2 mm

AKS 1110
Mit Messer-Schweißraupenbegrenzung:
0,2 mm

Zum Verschweißen von Kunststoff-
Fensterprofilen oder ähnlichem, im Winkel
von 30 - 180° Grad.

- Sensationelles Preis/Leistungsverhältnis
- Stumpfschweißmaschine mit Parallelschub-Schweißverfahren
- Stabile und verschleißarme Konstruktion für lange Lebensdauer.
- Bedienungsfreundliche Einstellung der einzelnen Schweißparameter wie Schweißtemperatur, Anwärm- und Fügezeit, Angleich- und Fügedruck usw.

AKS 1105
With weld bead restriction: 2 mm

AKS 1110
Weld bead restriction to 0,2 mm by
means of stainless steel blades

For welding of vinyl window profiles, or
similar, in 30 -180° angle.

- Sensational price/quality ratio.
- Butt welding machine with parallel thrust welding procedure.
- Heavy and wear-resistant long life construction.
- Easy-to-service adjustment of the welding parameters such as welding temperature, warming-up and joining time welding and joining pressure, etc.

AKS 1105
Avec limiteur de cordon: 2 mm

AKS 1110
Avec limiteur à lame pour cordon:
0,2 mm

Pour le soudage de profilés de fenêtres en CPV,
ou similaire, dans des angles de 30 - 180°
degrés.

- Un rapport qualité-prix inégalable.
- Machine à souder bout à bout par poussées parallèles.
- Construction solide et robuste assurant une grande longévité de la machine.
- Réglage facile des divers paramètres de soudage tels que température de soudage, temps de chauffage et d'aboutement, pression de fusion et d'aboutement, etc.

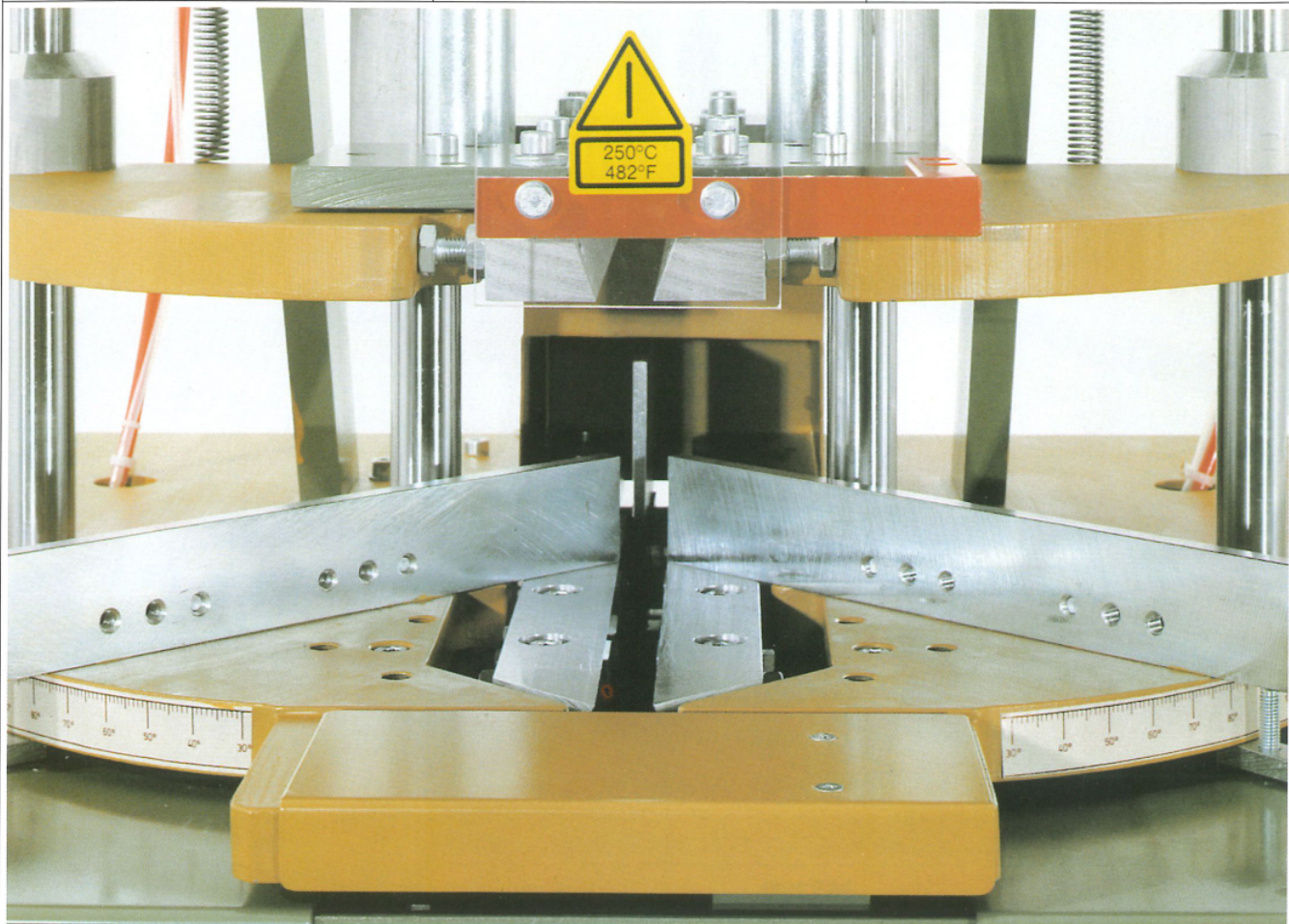
U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG,
Dornierstraße 5, D-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

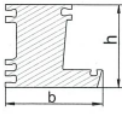
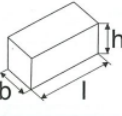
- Softstart durch langsamen Druckaufbau.
- Automatische Abschaltung der Maschine bei Energieausfall.
- Führungselemente aus Präzisionsstahlwellen.
- Schnelles wechseln der Außenkonturbegrenzungen durch Haftmagnete ermöglicht einen flexiblen Fertigungseinsatz.
- Optimale Betriebssicherheit durch Sicherheitsspannzylinder und Zweihandbedienung.

- Soft start by slow pressure increase.
- Automatic switch-off in case of energy failure.
- All guide shafts are made of structural grade steel.
- Quick exchange of the outer contour blocks through magneting allows a flexible production process.
- Safety clamping cylinders and the two-hand operation system ensure an Optimum operating safety.

- Démarrage en douceur par montée progressive de la pression.
- Arrêt automatique de machine en cas de coupure des alimentations.
- Elements de guidage constitués d'arbre de précision.
- Le changement rapide des cales supports de profilé grâce aux aimants permanents augmente la flexibilité de fabrication.
- Sécurité maximale de travail grâce aux vérins de serrage de sécurité et à la commande bimanuelle.



	kg	325
	V	230 L1-N-PE +/- 10%
	kW	1,5
	bar	NW 8 min. 7
	l	9

	b 45°	mm	112
	b 60°	mm	133
	b 90°	mm	167
	b 180°	mm	190
	h min	mm	30
	h max	mm	85/130
	l	mm	870
	b	mm	860
	h	mm	1620